



ماهور پروفیل نیکان

Mahoor Profile Nikan

دیتا شیت آلیاژ آلومینیوم ۱۰۶۰

ورق آلومینیوم ۱۰۶۰ استحکام نسبتاً کمی دارد و اساساً آلیاژ آلومینیوم خالص است. آلیاژ ۱۰۶۰ یک آلیاژ نسبتاً کم استحکام و خلوص بالا با حداقل ۹۹/۶ درصد آلومینیوم است. به دلیل ویژگی های جوشکاری عالی و شکل پذیری همراه با مقاومت در برابر خوردگی خوب مورد توجه قرار گرفته است. قابلیت شکل دهی عالی با کار سرد یا گرم با تکنیک های تجاری دارد و ممکن است با روش های تجاری استاندارد جوش داده شود.

• مخزن صنعتی:

مشخصات

۱۰۶۰	تجارت
۱۰۶۰	EN

ورق آلومینیوم ۱۰۶۰ بسیار شبیه به آلیاژ آلومینیوم ۱۰۵۰ است. ورق آلومینیوم ۱۰۵۰ و ۱۰۶۰ آلومینیوم JMJD با استاندارد ISO و ASTM تولید می شود. ورق آلومینیوم ۱۰۶۰ حاوی ۰/۰۵٪ مس است، بنابراین، ویژگی مذاکره بهتری دارد. ورق آلومینیوم ۱۰۶۰ استحکام نسبتاً کمی دارد و اساساً آلیاژ آلومینیوم خالص است.

کاربرد ها

ورق کویل آلومینیوم ۱۰۶۰ در طیف گسترده ای از کاربردها در بسیاری از صنایع مختلف استفاده می شود. برخی از رایج ترین کاربردها عبارتند از:

• سقف و روکش:

ورق آلومینیوم ۱۰۶۰ به دلیل مقاومت در برابر خوردگی و دوام عالی اغلب برای پوشش سقف و روکش استفاده می شود.

• کاربردهای الکتریکی:

ورق آلومینیوم ۱۰۶۰ به دلیل رسانایی الکتریکی بالا، انتخاب محبوبی برای کاربردهای الکتریکی مانند سیم کشی و بردهای مدار است.

• کاربردهای انتقال حرارت:

ورق سیم پیچ آلومینیومی ۱۰۶۰ اغلب برای مبدل حرارتی، پره های خنک کننده و سایر کاربردهایی که انتقال حرارت به دلیل رسانایی حرارتی بالا اهمیت دارد، استفاده می شود

• کاربردهای انعکاسی:

ورق کویل آلومینیومی ۱۰۶۰ نیز به دلیل انعکاس بالا برای کاربردهای انعکاسی مانند وسایل روشنایی و پنل های خورشیدی استفاده می شود.

آلیاژ	۱۰۶۰
عنصر	% موجود
آهن (Fe)	0.0 - 0.35
سیلیسیم (Si)	0.0 - 0.25
زینک (Zn)	0.0 - 0.05
تیتانیوم (Ti)	0.0 - 0.03
منگنز (Mn)	0.0 - 0.03
مس (Cu)	0.0 - 0.05
منیزیم (Mg)	0.0 - 0.03
سایر (Each)	0.0 - 0.03
آلومینیوم (Al)	حداقل 99.06

ترکیبات شیمیایی

انواع TEMPER

- O-(SOFT) در این حالت، آلومینیوم ۱۰۶۰ پس از فرآیند آنیلینگ (پخته کاری) نرم می شود. این حالت برای کاربردهایی مناسب است که نیاز به انعطاف پذیری و شکل دهی دارند.
- H14 در این تمپر، آلومینیوم ۱۰۶۰ به صورت نیمه سخت شده است. این سختی از نورد سرد حاصل می شود و به این آلیاژ استحکام و قابلیت شکل دهی می دهد.

آدرس دفتر مرکزی: پونک جنوبی، بلوار مخابراتی، خ ایران زمین شمالی، کوچه اعلایی دوم، پلاک ۳۰، واحد ۱۱

☎ ۰۹۳۵۵۶۹۵۵۶۶

☎ ۰۲۱ - ۴۴۴۸۵۲۱۵

🌐 www.mahoorprofile.com

✉ mahoorprofilenikan@gmail.com



ماهور پروفیل نیکان

Mahoor Profile Nikan

- H24 این حالت آلومینیوم ۱۰۶۰ تحت فرآیند نورد سرد قرار می‌گیرد و سپس با عملیات حرارتی تثبیت می‌شود تا استحکام بهتری داشته باشد.

- H18 در این حالت، آلومینیوم ۱۰۶۰ بیشتر از دیگر تمپرهای سخت شده است. این تمپر برای کاربردهایی مناسب است که نیاز به استحکام بیشتری دارند، اما انعطاف‌پذیری آن کاهش یافته است.

- ASTM B209
- ASTM B210
- ASTM B211
- ASTM B221
- ASTM B234
- ASTM B241
- ASTM B345
- ASTM B361
- ASTM B404
- ASTM B483
- ASTM B548
- SAE J454
- UNS A91060

فرم های عرضه شده

- ورق
- کوئل
- صفحه
- فویل

ویژگی های فیزیکی عمومی

ویژگی	ارزش
چگالی	0.0975 lb/cu. in
نقطه ذوب	645-655 °C
انبساط حرارتی	2.36E-5 1/K
مدل Elasticity	70-80 GPa
هدایت حرارتی	234 (W/mK)
مقاومت الکتریکی	23.0 °C 2.78E-8 - 2.86E-8 Ω.m

قابلیت جوشکاری

آلیاژ AL 1060 را می‌توان با روش‌های تجاری استاندارد جوش داد. اگر نیاز به میله پرکننده باشد، باید از AL 1060 استفاده شود.

ساخت و تولید

- کارایی در حالت سرد: عالی
- کارایی در حالت گرم: آلیاژ آلومینیوم ۱۰۶۰ را می‌توان بین ۴۸۲ تا ۲۶۰ درجه سانتی گراد (۹۰۰ و ۵۰۰ درجه فارنهایت) به صورت گرم کار کرد.
- ماشینکاری: ضعیف
- قابلیت لحیم‌کاری: عالی

ویژگی های ماشینی

آلیاژ	۱۰۶۰
ویژگی	ارزش
تنش تسلیم	حداقل ۲۰ مگاپاسکال
استحکام کششی	85 - 120 MPa
سختی برینل	30 HB

آدرس دفتر مرکزی: پونک جنوبی، بلوار مخبری، خ ایران زمین شمالی، کوچه اعلایی دوم، پلاک ۳۰، واحد ۱۱

☎ ۰۹۳۵۵۶۹۵۵۶۶

☎ ۰۲۱ - ۴۴۴۸۵۲۱۵

🌐 www.mahoorprofile.com

✉ mahoorprofilenikan@gmail.com